



گروه صنعتی ماداکتو

MADAKTO INDUSTRIAL GROUP

WWW.MADAKTO.CO

ماداکتو (دانش بنیان)

- بهره‌گیری از تیم مهندسی مجرب و عملکرد طبق استانداردهای روز دنیا
- پیشرو در طراحی و ساخت ماشین‌آلات صنعتی و هوشمندسازی فرآیندها
- دریافت گواهی دانش بنیان از معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری
- بیش از ۲۰ سال تجربه در صنعت



طراحی و تولید ماشین آلات صنعتی تخصصی و خطوط تولید از جمله کارخانجات کاشی و سرامیک، صنایع فولاد، سیمان و معادن هوشمندسازی خطوط و فرآیندهای تولید طبق پروتکل‌های BPMN نرم‌افزار، سخت‌افزار، مانیتورینگ، کنترلینگ در تمام سطوح و امکان هرگونه سفارشی سازی تولید بر اساس نیاز و درخواست

دفتر خراسان رضوی:

مشهد مقدس - بلوار وکیل آباد ۲۳
نیش خیابان فرهنگ ۲۲، پلاک ۳۲۰، ساختمان ماداکتو
تلفن: ۰۵۱ - ۳۶۱۵۵

دفتر مرکزی:

تهران - خیابان ستارخان، بعد از فلکه اول صادقیه،
جنب چهار راه خسرو، پلاک ۵۸۱، ساختمان ماداکتو
تلفن: ۰۲۱ - ۴۹۷۰۵۰۰۰ داخلی ۲۰۲

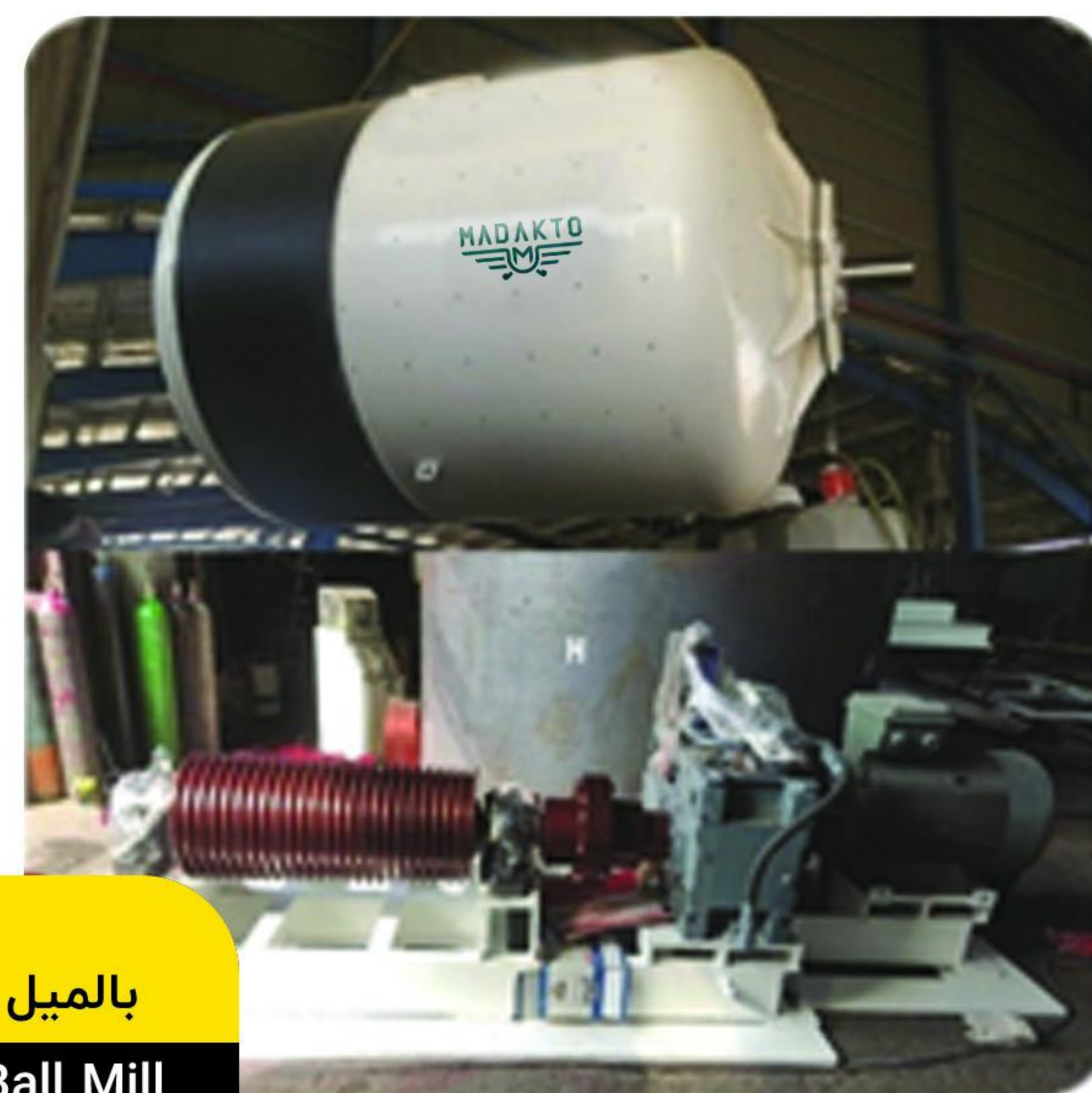
فهرست مطالب:

۲	معرفی محصولات
۴	اسپری درایر
۸	بالمیل
۱۲	سرویس تانک
۱۴	سیلوی ذخیره سازی استیل
۱۶	فن‌های صنعتی
۱۷	اکزاست فن صنعتی
۱۸	مشعل صنعتی
۲۰	سایر خدمات و محصولات صنعتی
۲۲	هموشمندسازی
۲۴	کانوایر
۲۶	بگ‌فیلتر
۲۹	درباره ماداکتو





فن اگزاست
Exhaust Fan



بالمیل
Ball Mill



فن مشعل
Torch Fan



مشعل
Torch



میکسر
Mixer



سیلوی ذخیره
گرانول
Storage Silo

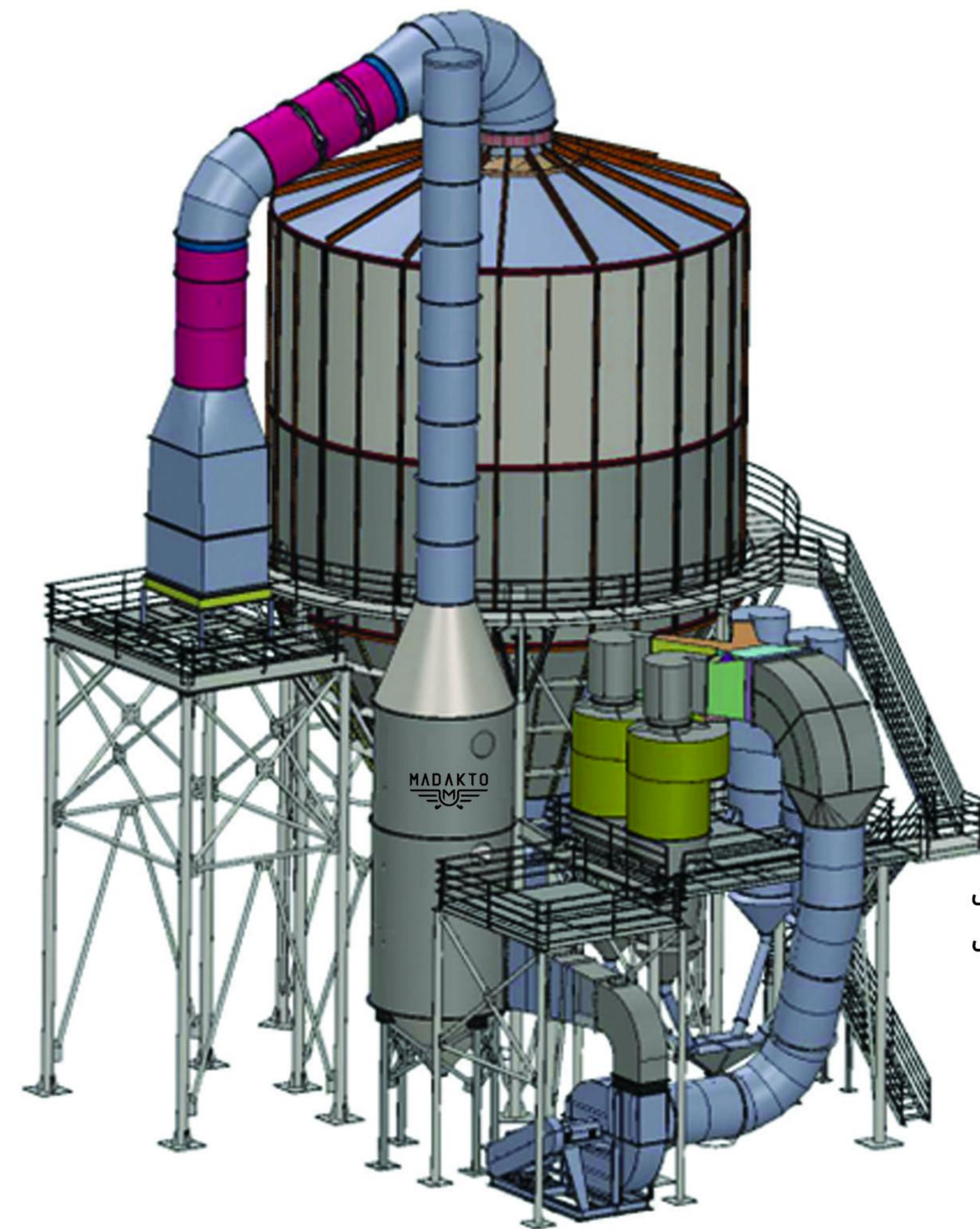


اسپری درایر
Spray Dryer

گروه صنعتی ماداکتو (دانش بنیان)

ما در این مجموعه علاوه بر طراحی و تولید کلیه ماشین آلات و خطوط تولید صنعتی و تخصصی، برای اولین بار در ایران و منطقه اقدام به هوشمندسازی تمامی خطوط و فرآیندهای تولید طبق پروتکل‌های BPMN نمودیم، علی‌الخصوص برای کارخانجات کاشی و سرامیک، صنایع فولاد (با محوریت سفارشی سازی فرآیند)

ردیف	شرح	نوع ورق	ضخامت (mm)
۱	دیفیوزر (مقسم حرارتی)	۳۰۹ استینلس استیل	۳
۲	سقف اسپری درایر (مخلوط بالا)	۳۰۹ استینلس استیل	۳
۳	کانال‌های هوا گرم حدفاصل مشعل تا دیفیوزر	۳۰۹ استینلس استیل	۳
۴	فلانچ‌های کانال های هوا گرم	۳۰۴ استینلس استیل	۸
۵	استوانه اصلی اسپری درایر قسمت متصل به سقف	۳۲۱ استینلس استیل	۳
۶	استوانه اصلی اسپری درایر قسمت دوم متصل به خروجی گرانول	۳۰۴ استینلس استیل	۳
۷	زانوی مکش اگزاست	۳۲۱ استینلس استیل	۳
۸	مخروط پایین اسپری درایر	۴۳۰ استینلس استیل	۳
۹	Cone- مخروط واسط قیف اسپری، Cone- و کلوخ شکن روی زانو مکش	۳۲۱ استینلس استیل	۳
۱۰	Cooling Cone- خروجی گرانول از اسپری درایر	۳۲۱ استینلس استیل	۳
۱۱	Transitin (تبدیل خروجی اسپری به سیلکون)	۴۳۰ استینلس استیل	۳
۱۲	تسمه نگهدارنده راکوول جهت ایزوله ی بدنه	St37	۵
۱۳	کانال‌ها ، لوله‌های زیر سیکلون، هرم، زانو، تبدیل، موارد متصل به غبار گیر خیس	۴۳۰ استینلس استیل	۳
۱۴	مجموعه سیلکون‌ها	۳۲۱ استینلس استیل	۴
۱۵	غبار گیر خیس (wet scrubber) و لوله اگزاست	*****	**
۱۶	تمامی آهن آلات استراکچر و پلتفرم ها جهت تغییر محل مشعل	St37	**
۱۷	پشم سنگ دانسیته ۱۰۰ و ۱۵۰ جهت ایزوله	*****	۱۵۰
۱۸	فن کامل شامل پره اصلی با شافت ، بدنه فن ، موتور و...	*****	**
۱۹	رینگ‌ها، لوله‌های انتقال، پمپ‌های پیستونی، تجهیزات فشار قوی و...	*****	**
۲۰	کاور آلومینیوم تمامی بدنه اسپری درایر با ورق ۰/۷ میلی متر	*****	**
۲۱	پمپ روتاری	*****	**
۲۲	مشعل Burner	*****	**
۲۳	تابلوی برق و اینورتر	*****	**



(چند مرحله‌ای)

اسپری درایر

SPRAY DRYER

دستگاهی که مایعات یا سوسپانسیون‌ها را به ذرات بسیار ریز تبدیل کرده و در همان لحظه با هوای گرم خشک می‌کند تا محصول نهایی به شکل پودر خشک شود.

دستگاه مطابق با ظرفیت آن، مشمول تاییدیه محیط زیست می‌باشد





تجهیزات یک دستگاه اسپری درایر

Description	Qty.
Rotary Pump - Slip Pump 75kw	2
Piping for Slip	1
Spray dryer sp11000 - 18000 lit/h	1
Cone Cooling System	1
Wet Scrubber	1
Fan	1
Hot Air Generator	1
Chimney for Exhaust	1
Rockwool	1
Cover Aluminum	1
Electrical Control Panel	1
Cyclone 2000mm	6

مناسب برای صنایع مختلف از جمله صنایع غذایی و صنعت (از جمله دوغاب بدنه سرامیک برای تولید گرانول مصرفی در پرس)

مشخصات فنی اسپری درایر

Name of Part	description
Thermal power kcal/h	12-16 milion
Inlet air temperature	500-600 °C
Specific thermal consumption kcal/lit/H2O	800-850
Number of cyclones	6 * 1900 mm
Number of guns	15
Number of nuzzles	45
Suction fan capacity m3/h	135 - 180.000
Power of main fan kw	250 - 315
Number of installed pumps	1+1
Pump capacity Kw	75
Maximum pressure pump bar	25
Power of installed Pump kw	90

انجام میگردد - کوره تولید هوای گرم (Hot Air Generator): از اسکلت فلزی، مواد نسوز و عایق بندی جداره ها و پوشش خارجی تشکیل شده است. اتصال قابل انبساط: کانال مخصوص انتقال هوای گرم به برج باید امکان انبساط و انقباض داشته باشد تا بتواند افزایش طول کانال در اذاشته باشد تا بتواند افزایش طول کانال در اثر افزایش حرارت را جبران نماید - کنترلر دمای اتوماتیک قابلیت تنظیم دمای هوای ورودی به اسپری درایر بین رنج 0-600 درجه سانتیگراد - سیستم قابلیت قطع کار برای بالاتر از دمای 600 درجه را دارد (برای جلوگیری از بریتل شدن استیل و افزایش عمر بدنه اسپری - دمای هوای خروجی اگزوز بین 0-150 درجه سانتیگراد - فشار مکش در داخل اسپری درایر بین +20-100 mm H₂O. سیستم دارای ثبات دما برای هوای داغ ورودی به چمبر، هوای خروجی از اگزوز و فشار مکش است.

رطوبت پودر خروجی از اسپری درایر 1 تا 8 درصد به وسیله کنترل رطوبت خروجی از دستگاه برای اسپری نمودن مواد به داخل برج نیاز به پمپ پیستونی از جنس پیستون porcelain است - پمپ مورد نظر دارای فشار (هد) 25 بار است - یک پمپ با دبی حجمی حداقل 45 متر مکعب در ساعت به همراه یک پمپ یدک برای جلوگیری از توقف تولید - لوله های فشار قوی به همراه کلیه اتصالات آن - شیر آلات و بال والوها از جنس فسفر برنز و استینلس استیل - ابعاد اسپری درایر: ارتفاع کل حدود 29000 میلیمتر شامل مخروط بالا. پایه نازلها به منظور پاشش دوغاب به داخل اسپری درایر از جنس استینلس استیل AISI 304 - پوشش خارجی جدار استوانه اسپری درایر از جنس راکوول (Rockwool) - پوشش روی عایق های جدار چمبر در قسمت سیلندر و مخروط پایینی بوسیله ورق آلومینیم

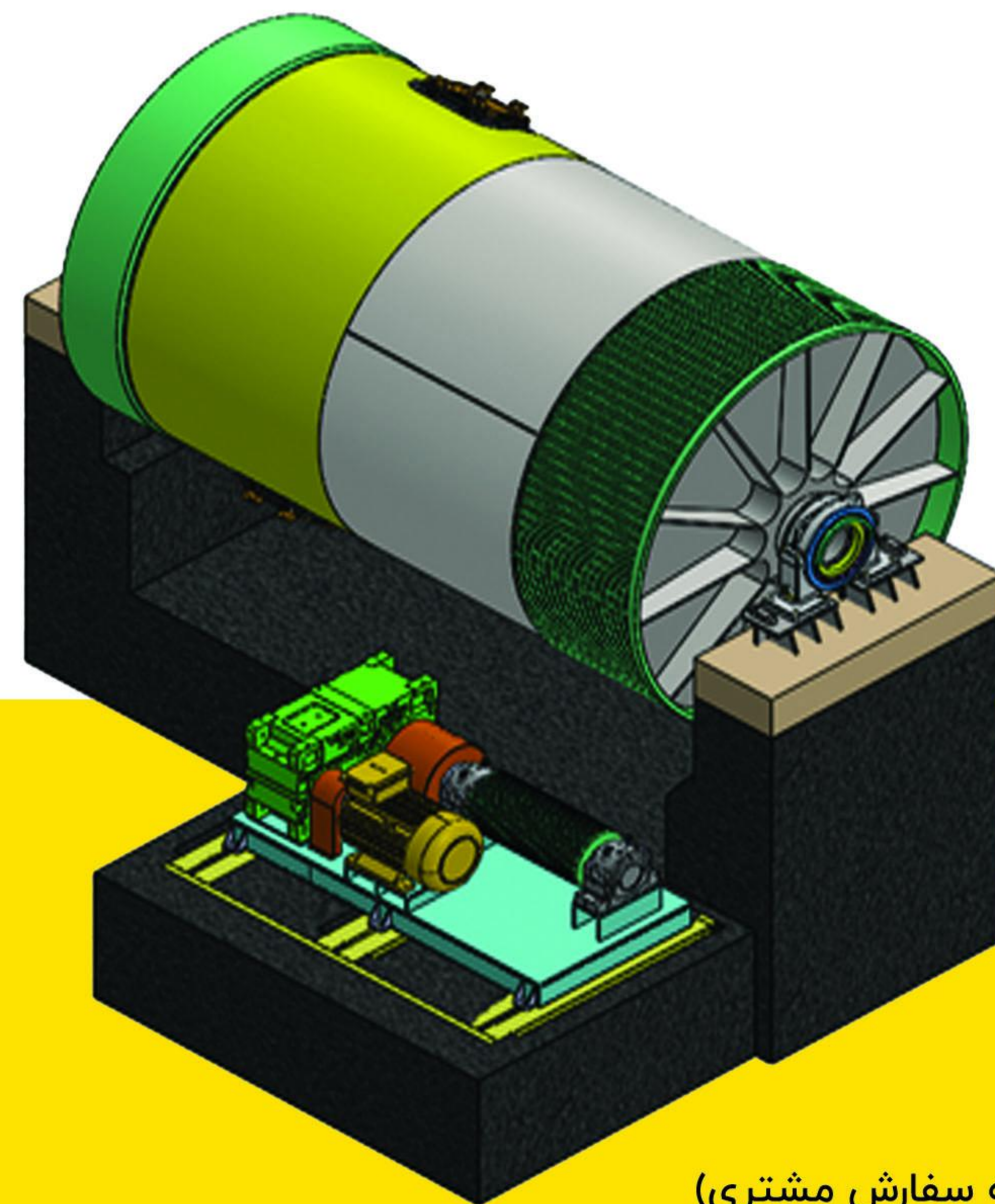
بالمیل

BALL MILL

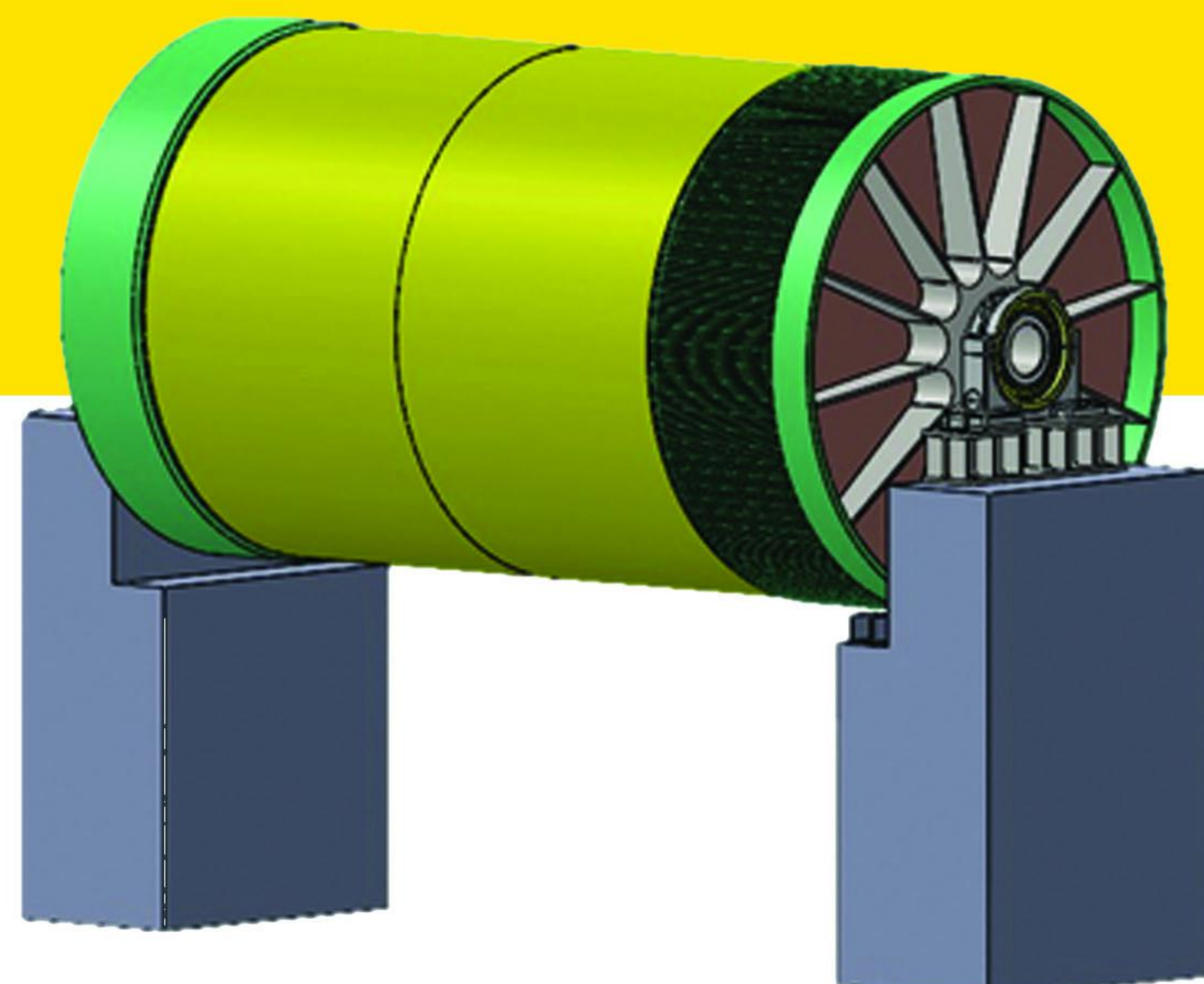
استوانه‌ایست برای آسیاب کردن مواد جامد به ذرات ریزتر. این دستگاه از پرکاربردترین تجهیزات در صنایع مختلف مانند معدن، سرامیک، مواد شیمیایی، رنگ‌سازی، متالورژی، تولید و حتی صنایع غذایی به شمار می‌رود.

انواع بالمیل:

۱. بالمیل خشک **DRY BALL MILL** بدون استفاده از مایعات، مناسب برای پودرهای خشک
۲. بالمیل تر **WET BALL MILL** همراه با مایعات، معمولاً آب، برای دوغاب‌سازی یا فرآیندهای شیمیایی
۳. بالمیل پیوسته **CONTINUOUS BALL MILL**
۴. بالمیل ناپیوسته (بچ) **BATCH BALL MILL**
۵. بالمیل افقی **HORIZONTAL BALL MILL**
۶. بالمیل عمودی **VERTICAL BALL MILL**
۷. بالمیل آزمایشگاهی **LABORATORY BALL MILL**
۸. بالمیل سیاره‌ای **PLANETARY BALL MILL**
۹. بالمیل ارتعاشی **VIBRATORY BALL MILL**
۱۰. بالمیل انرژی بالا **HIGH-ENERGY BALL MILL**
۱۱. بالمیل مخروطی **CONICAL BALL MILL**
۱۲. بالمیل با تخلیه سرریز **OVERFLOW BALL MILL**
۱۳. بالمیل با تخلیه مشبک **GRATE DISCHARGE BALL MILL**
۱۴. بالمیل پیوسته با جریان محیطی **PERIPHERAL DISCHARGE BALL MILL**
۱۵. بالمیل با جدار لاستیکی **RUBBER LINED BALL MILL**



۱. بدنه استوانه‌ای (معمولاً فولادی یا چدنی / به سفارش مشتری)
۲. توپ‌های فولادی یا سرامیکی به‌عنوان عامل سایش
۳. موتور و سیستم انتقال قدرت برای چرخاندن استوانه
۴. سیستم تغذیه و تخلیه مواد

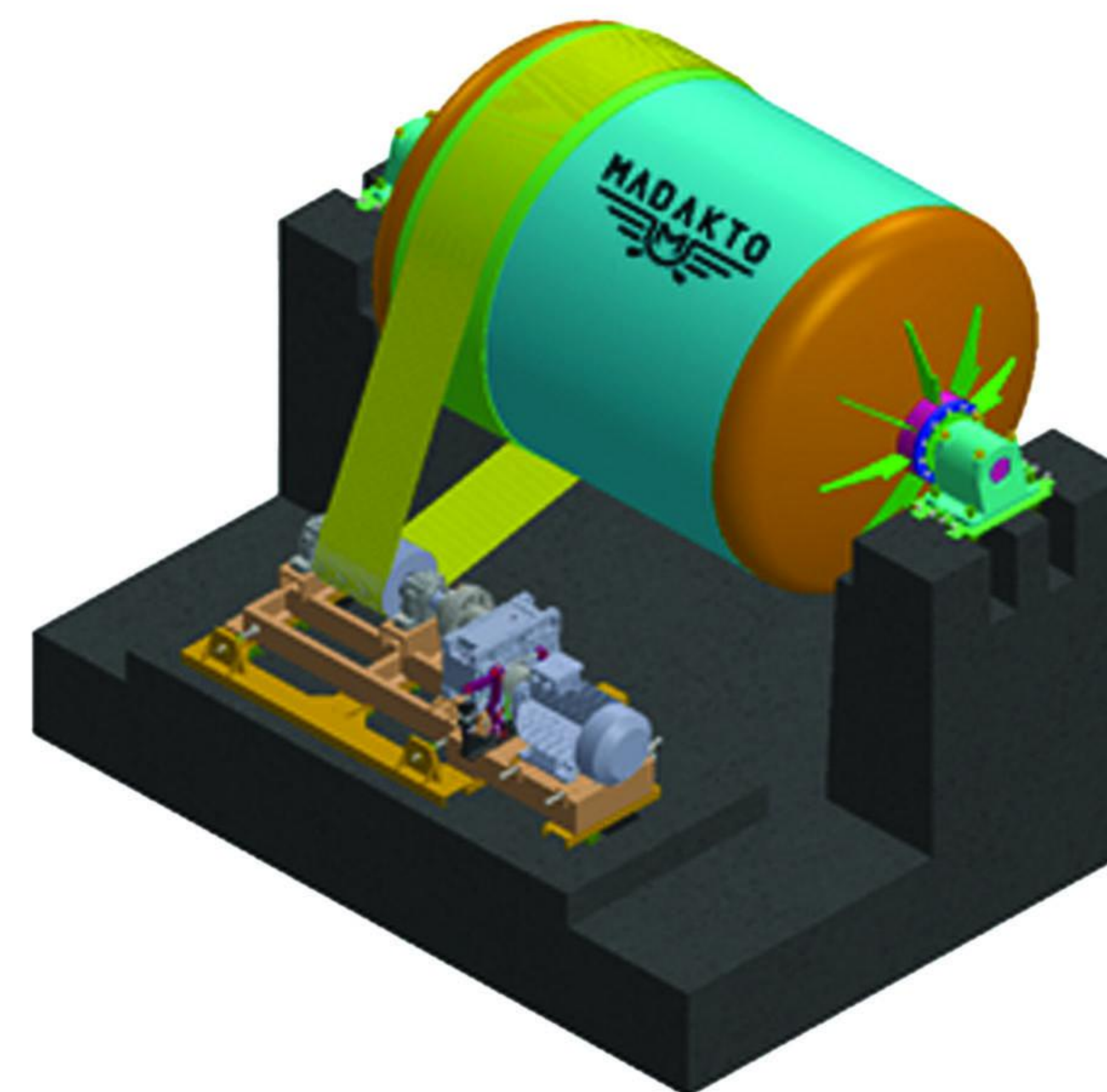


مشخصات اصلی بالمیل:

قطر: D= 3.600 mm

طول داخلی: L= 7.350mm

ردیف	شرح	نوع متریال	ضخامت (mm)
۱	ورق بدنه میلیمتر ۵۷۳۰ طول ۳/۶۰۰ قطر	ST37	25
۲	۳/۶۰۰ قطر عمق ۸۱۰ عدسی سر و ته	ST37	25
۳	ورق تقویت درام محل تماس تسمه های سیستم محرک V-BELT	ST37	30-25
۴	محور اصلی بال میل	SAE 1050 OR MO40	
۵	محور اتصال گیر بکس به پولی تسمه	SAE 1050 OR MO40	
۶	پولی تسمه با تعداد شیار ۳۲ عدد برای تسمه نوع E	GG-25 چدن	
۷	E520 تسمه با مشخصه فنی		
۸	نشیمنگاه بلبرینگها Bearing houses	ST37	۲
۹	پوسته یا تاقان ثابت محل استقرار محور	چدن داکتیل	۲
۱۰	استیفرهای تقویت عدسی ها به همراه پلیت ها و ناودانی ها	ST37	-
۱۱	کوپلینگ موتور به گیربکس کوپلینگ گیربکس به پولی تسمه	چدن داکتیل و Mo40	۲
۱۲	گیربکس موازی	ترک	
۱۳	موتور 315 kw	AEG	
۱۴	رولبرینگهای اصلی بال میل 23260CC/W33	FAG یا SKF	۲
۱۵	یاتاقان دوسر محور محرک پولی SNH3136	FAG یا SKF	۲
۱۶	تابلو برق (POWER PANEL) به همراه اینورتر ۳۱۵ KW	INVT	۱
۱۷	آستر لاستیکی (Rubber lining)		



نحوه عملکرد بالمیل:

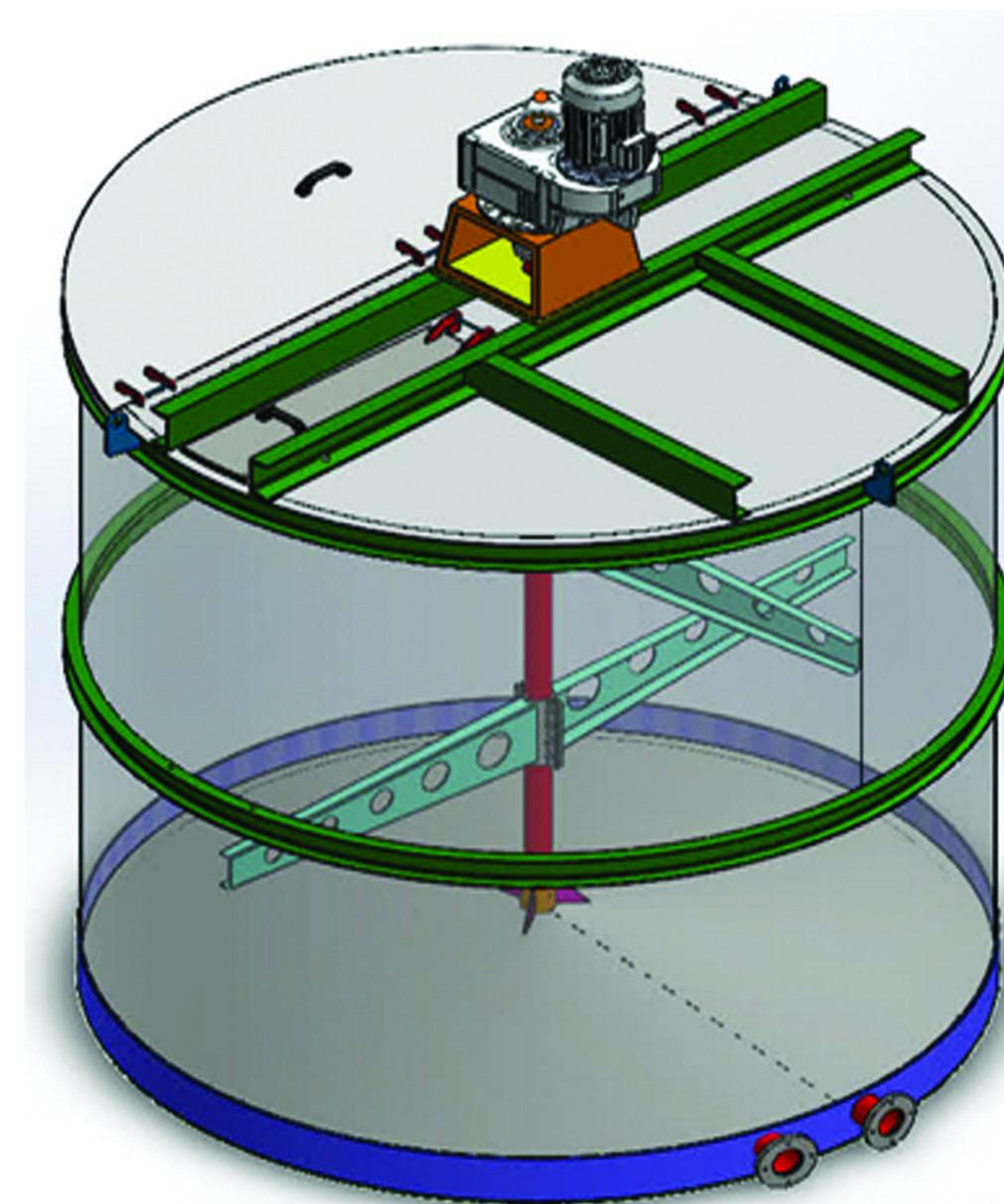
- مواد جامد (خشک یا تر) به همراه گلوله های ساینده وارد بالمیل می شوند.
- با چرخش استوانه، حرکت و سقوط گلوله ها، مواد را خرد یا آسیاب می کنند.
- این عمل باعث کاهش اندازه ذرات یا مخلوط شدن مواد مختلف می شود.

مشخصات بالمیل:

ورق بدنه اصلی و عدسی های سر و ته به همراه نشیمنگاه بلبرینگها (BEARING HOUSES) از ورق فولاد ST۳۷/۲ که با روشهای جوشکاری SAW (زیر پودری) و MAG (گاز CO۲) متصل و بعد از اتمام جوشکاری تمامی درام آنیل یا تنش زدایی می گردد. پس از عملیات تنش زدایی محلهای مورد نیاز توسط ماشین های بورینگ-کارووسل، ماشین فرز دروازه ای و ماشین تراش سنگین تراش ماشین کاری می گردد.

اجزای رایج سرویس تانک:

- بدنه استوانه‌ای یا مخروطی از جنس استنلس استیل یا کربن استیل
- همزن مکانیکی یا مغناطیسی
- درپوش یا درب با واشر آب‌بندی
- نشانگر سطح، دماسنج، و بعضاً فشارسنج
- دریچه تخلیه و ورود



(میکسر)

سرویس تانک

SERVICE TANK

مخزنی که برای مخلوط کردن، همگن سازی و نگهداری موقت مواد سیال و نیمه سیال استفاده می‌شود. و از نظر کاربرد، طراحی، جنس و انواع گوناگونی دارد.

انواع میکسرها و سرویس تانک‌ها

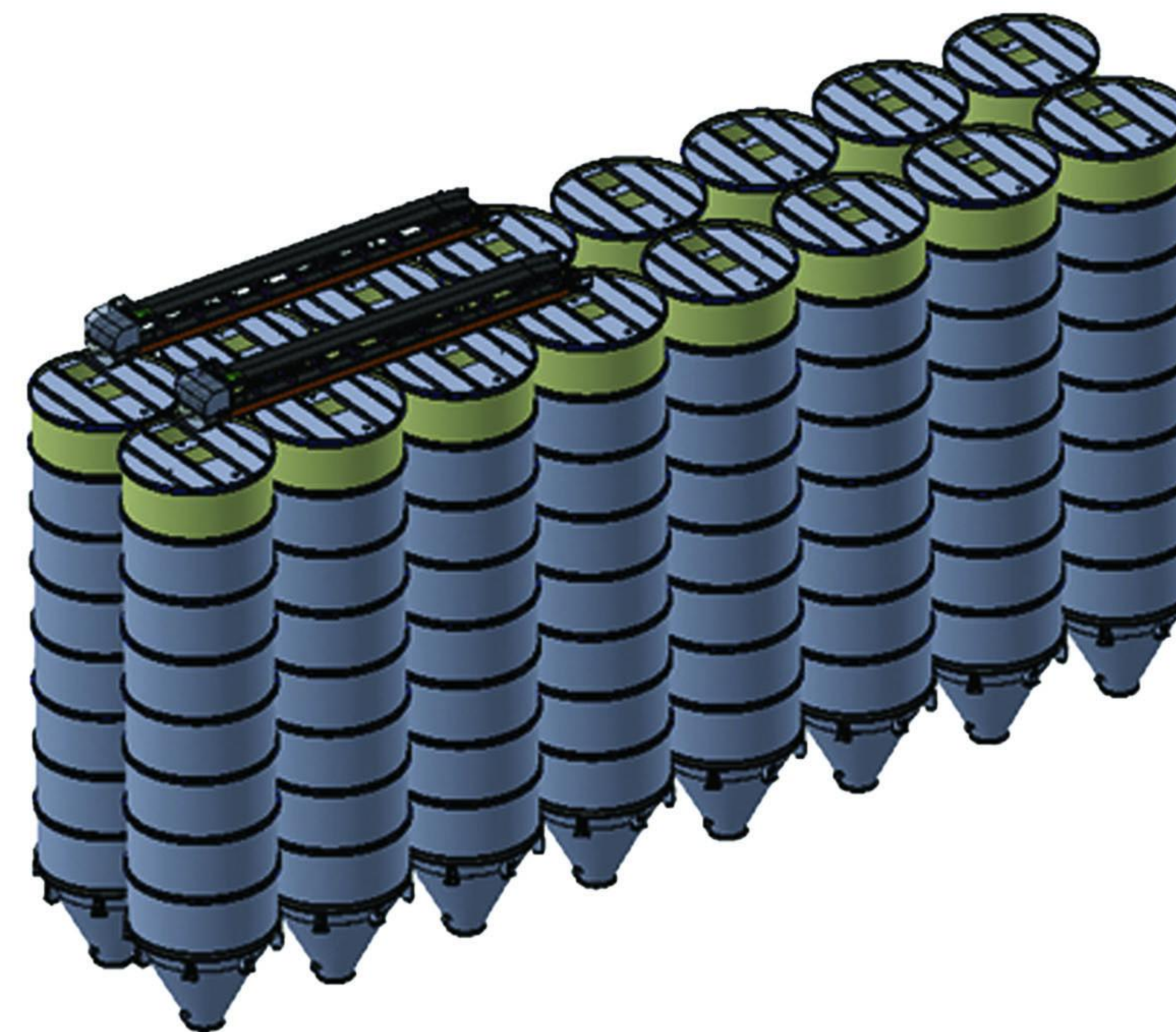
ردیف	شرح	نوع ورق	ضخامت (mm)
۱	ورق استیل	۳۰۴ یا ۳۰۴ L استینلس استیل	۳
۲	ورق استیل	۳۰۴ یا ۳۰۴ L استینلس استیل	4
۳	ورق آهن	St37	۱۰
۴	ورق آهن	St37	۲۰
۵	Pipe 4" SCH 80	۳۰۴ استنلس استیل	SCH 80
۶	Pipe 3" SCH 80	۳۰۴ استنلس استیل	SCH 80
۷	موتور گیربکس DR673.0. 3E132S/4C - ۵/۵ kw	ترک	

۱. میکسر همزن دار عمودی VERTICAL AGITATED TANK
۲. میکسر همزن دار افقی HORIZONTAL AGITATED TANK
۳. تانک مخلوط کن با همزن پروانه‌ای PROPELLER AGITATOR MIXER
۴. تانک با همزن لنگری ANCHOR AGITATOR MIXER
۵. تانک با همزن پارویی PADDLE AGITATOR MIXER
۶. تانک با همزن توربینی TURBINE AGITATOR MIXER
۷. میکسر با همزن مغناطیسی MAGNETIC STIRRER TANK
۸. تانک همزن با جت پمپی JET MIXER TANK
۹. میکسر با سیستم امولسیون سازی EMULSIFIER TANK
۱۰. سرویس تانک دو جداره (با سیستم گرمایش یا سرمایش) JACKETED MIXING TANK
۱۱. تانک با میکسر هموژنایزر HOMOGENIZER MIXER TANK
۱۲. تانک تحت فشار (با میکسر) PRESSURE MIXING TANK
۱۳. تانک خلأ با میکسر VACUUM MIXER TANK
۱۴. میکسر بالابر عمودی (برای بارگیری آسان) LIFTING MIXER TANK



جدول زیر: سیلو ۱۲/۵ متری (به ازای هر سیلو)

ردیف	شرح	نوع ورق	ضخامت (mm)
۱	مخروط اصلی سیلو	۴۳۰ استینلس استیل	۴
۲	ورق محل اتصال مخروط به استوانه	۴۳۰ استینلس استیل	۴
۳	ورق استوانه به ارتفاع ۴۵۰۰ میلیمتر	۴۳۰ استینلس استیل	۳
۴	ورق استوانه ارتفاع ۴۵۰۰ متر	۴۳۰ استینلس استیل	۲/۵
۵	ورق سقف	۴۳۰ استینلس استیل	۲
۶	مخروط خروجی گرانول	۴۳۰ استینلس استیل	۴
۷	ناودانی ۸ جهت مشبک سازی سقف	ST37	۸
۸	ناودانی ۱۰ اتصال ورقهای استوانه	ST37	۸
۹	نبشی ۵	ST37	۵



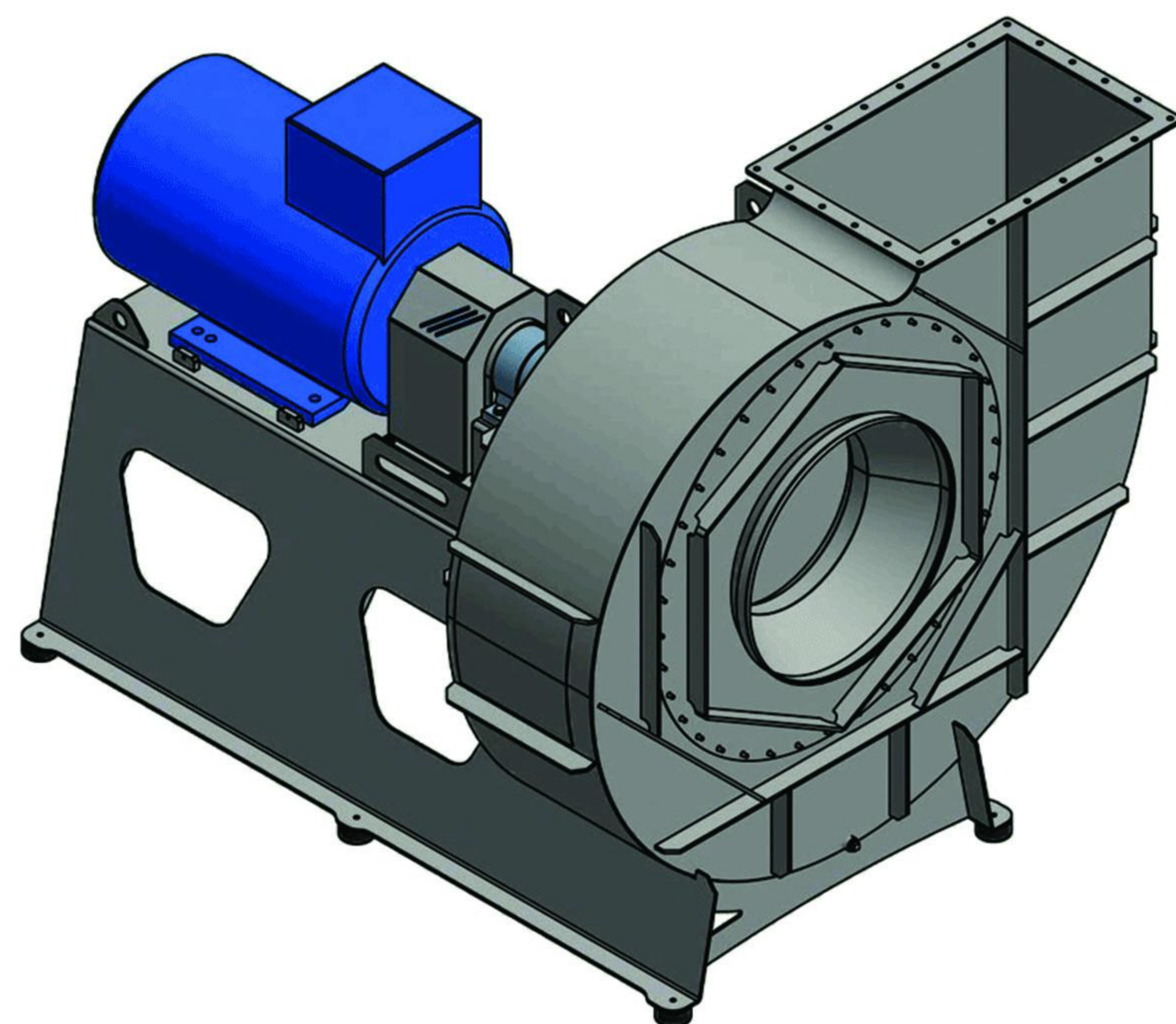
سیلوی ذخیره سازی استیل

STORAGE SILO

مشخصات فنی:

- قطر استوانه ۳۰۰۰ میلیمتر ارتفاع کل آن ۱۲/۵ متر استوانه ۲ متر مخروط پایین دو تیکه
- مخروط اصلی ورق استنلس استیل ۴۳۰ به ضخامت ۴ میلیمتر
- مخروط خروجی محل اتصال به شیرهای کشویی ورق استنلس استیل ۴۳۰ به ضخامت ۴ میلیمتر
- استوانه سیلو ارتفاع کل آن ۱۵۰۰ میلیمتر محل اتصال مخروط ورق استنلس استیل ۴۳۰ به ضخامت ۴ میلیمتر
- ورق استوانه به طول ۴۵۰۰ میلیمتر استنلس استیل ۴۳۰ به ضخامت ۳ میلیمتر
- ورق استوانه به طول ۴۵۰۰ میلیمتر استنلس استیل ۴۳۰ به ضخامت ۲/۵ میلیمتر
- ورق در بالای استوانه استنلس استیل ۴۳۰ به ضخامت ۲ میلیمتر
- ورق ضخامت ۱۰ میلیمتر عرض ۷۵۰ ورق ST-۳۷ جهت پایه های سیلو
- ناودانی ۱۰ جهت اتصال تمامی مدوله های استوانه
- ناودانی ۸ و نبشی ۶ جهت کلاف در بالا
- درز جوشهای داخل سیلو به روش جوشکاری گاز محافظ آرگون یا تیگ (TUNGSTEN INERT GAS)

تمامی ناودانی های محل اتصال ورقهای استوانه سیلو و مخروط، همچنین پایه های سیلو به روش جوشکاری MAG گاز میکس به همراه CO₂ انجام شده تا علاوه بر استحکام بالای جوش از سوزاندن نیکل و کروم موجود در ورق استینلس استیل و همچنین از ایجاد تنش اضافی در محل جوشکاری نیز جلوگیری گردد.



اگزاست فن صنعتی

INDUSTRIAL EXHAUST FAN

کاربردهای اصلی:

- تهویه سالن‌های تولید، کارگاه‌ها، کارخانه‌ها
- تخلیه گازهای سمی یا اشتعال‌زا
- کنترل دما و رطوبت
- کاهش آلودگی هوا در محیط کار

انواع رایج:

۱. محوری Axial پرها هوا را در امتداد محور فن می‌رانند.
مناسب برای حجم هوای زیاد و فشار پایین
۲. گریز از مرکز Centrifugal هوا را به سمت بیرون منحرف می‌کنند.
مناسب برای فشار بالا و مسیرهای طولانی
۳. سقفی Roof-mounted نصب روی سقف برای تهویه عمودی
۴. دیوارکوب یا کانالی: نصب در دیوار یا متصل به سیستم کانال‌کشی

نکات انتخاب:

- دبی هوا (مترمکعب بر ساعت)
- دبی هوا (مترمکعب بر ساعت)
- فشار استاتیک مورد نیاز
- نوع محیط (خورنده، انفجاری، گرم)
- میزان صدا (dB)
- مصرف انرژی و کلاس حفاظتی موتور (IP)

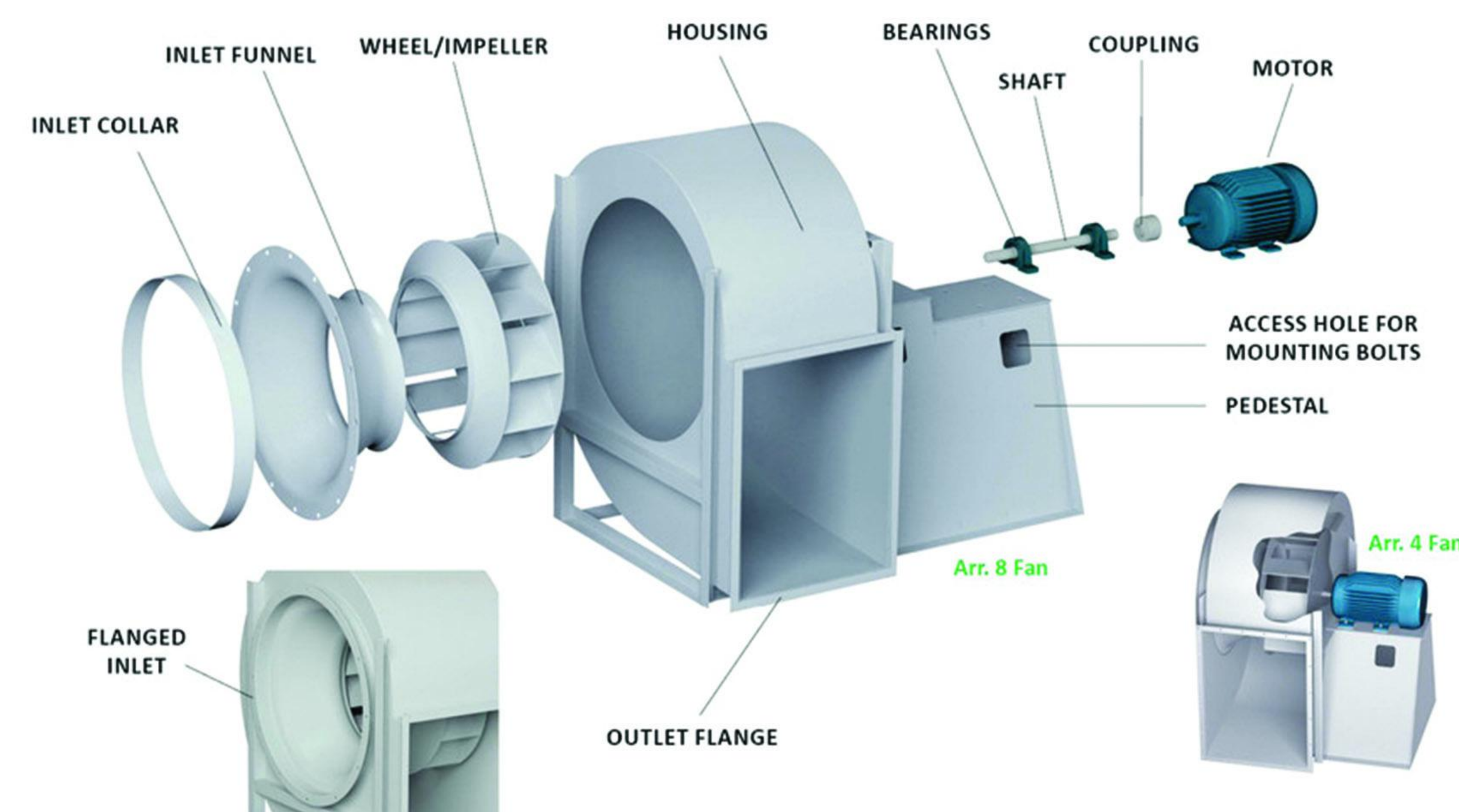


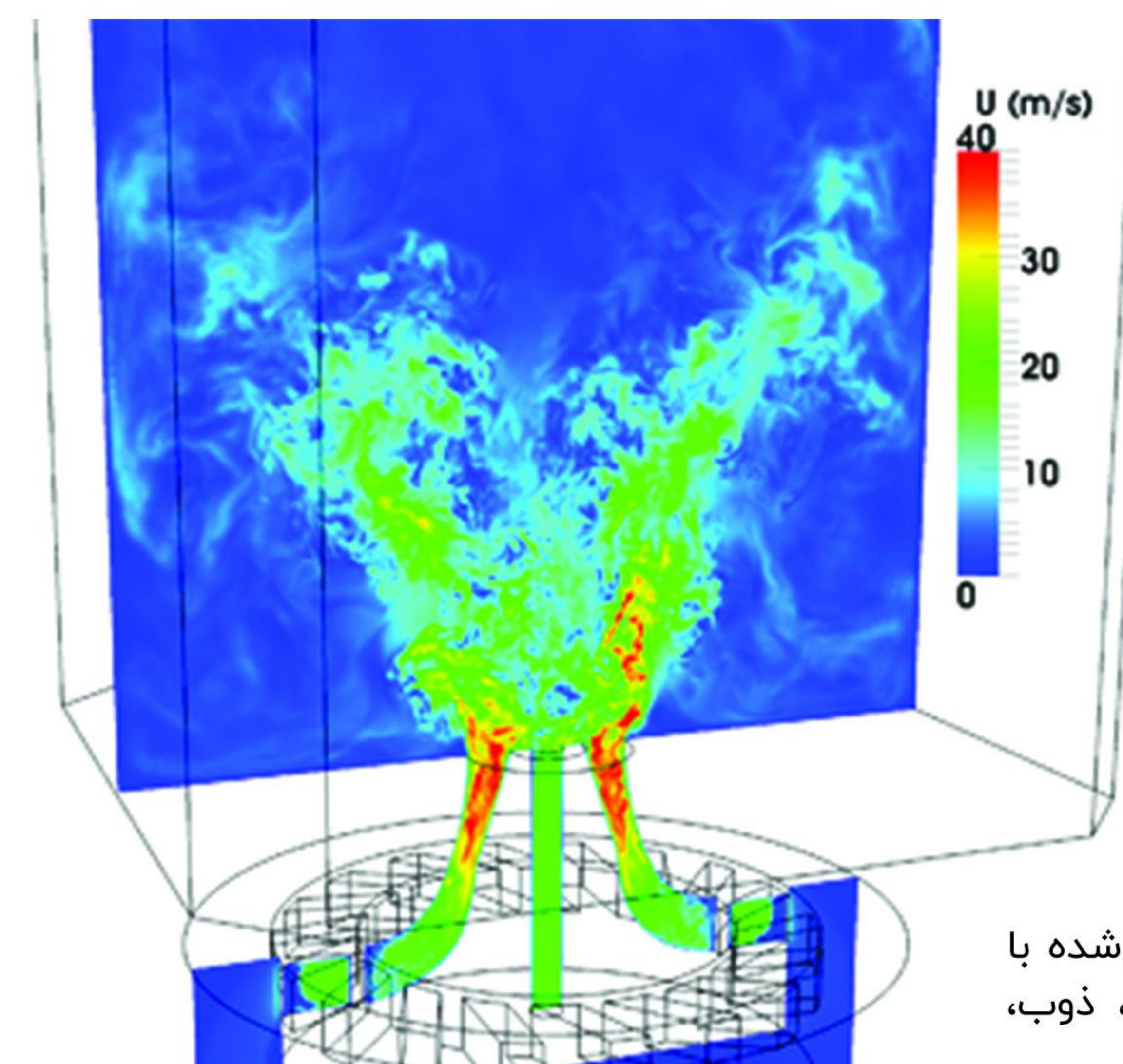
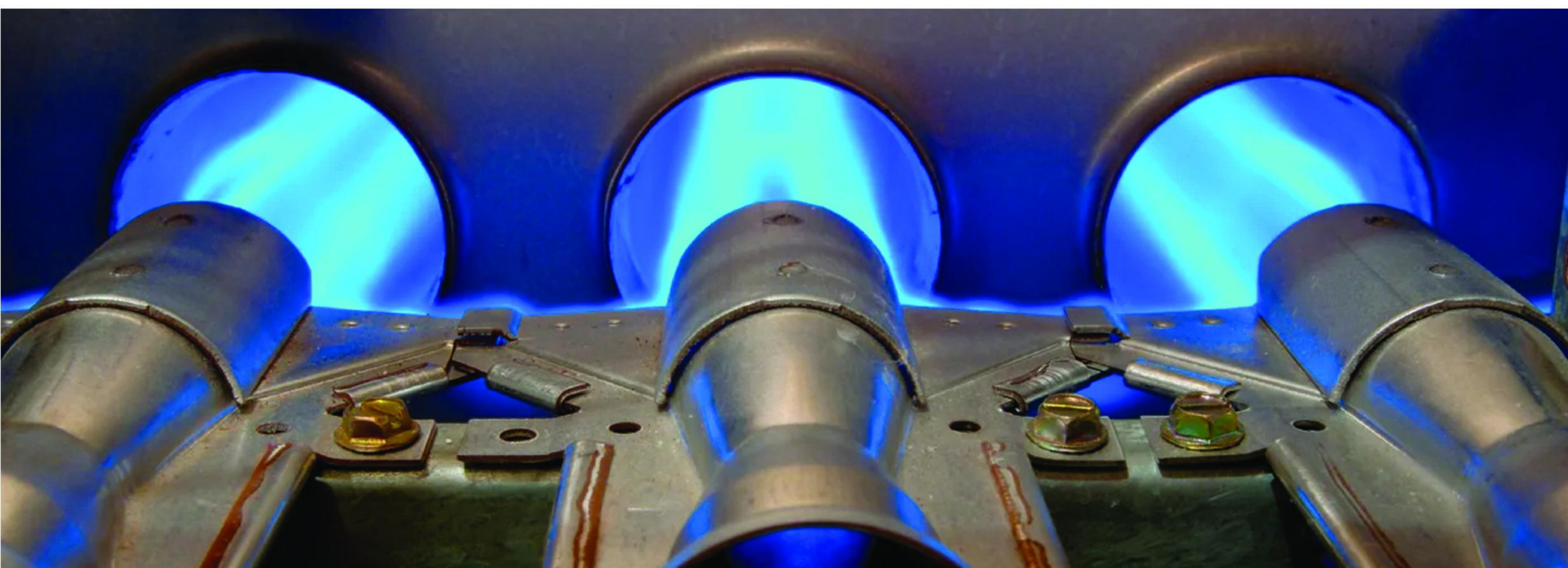
فن‌های صنعتی

INDUSTRIAL FANS

۱. فن محوری AXIAL FAN : جریان هوا موازی محور چرخش فن است.
فن آکسیال معمولی TUBE AXIAL FAN
فن پره‌ای یا ملخی PROPELLER FAN
فن آکسیال با تیغه هدایت‌کننده VANE AXIAL FAN
۲. فن سانتریفیوژ (گریز از مرکز) CENTRIFUGAL FAN جریان هوا عمود بر محور چرخش فن خارج می‌شود.
فن سانتریفیوژ با پروانه خم به جلو FORWARD CURVED CENTRIFUGAL FAN
فن سانتریفیوژ با پروانه خم به عقب BACKWARD CURVED CENTRIFUGAL FAN
فن سانتریفیوژ با پروانه شعاعی RADIAL BLADE CENTRIFUGAL FAN
فن سانتریفیوژ حلزونی SCROLL CENTRIFUGAL FA
۳. فن جریان متقاطع CROSS FLOW FAN هوا به صورت شعاعی وارد از طرف مقابل شعاعی خارج می‌شود.
کاربرد در دستگاه‌های تهویه مطبوع
۴. فن دمنده یا بلوئر BLOWER برای جابه‌جایی حجم زیادی از هوا با فشار نسبتاً بالا
بلوئر سانتریفیوژ CENTRIFUGAL BLOWER
بلوئر روتس (دوقلو) ROOTS BLOWER
بلوئر اسکروول SCROLL BLOWER
بلوئر حلزونی SPIRAL BLOWER
۵. فن گریز از مرکز فشار بالا HIGH PRESSURE CENTRIFUGAL FAN
۶. فن ضد انفجار EXPLOSION-PROOF FAN

با امکان سفارشی سازی محصول





مشعل صنعتی

INDUSTRIAL BURNER

یک دستگاه مکانیکی و حرارتی برای تولید شعله کنترل شده با دمای بالا به منظور انجام فرآیندهای گرمایش، احتراق، ذوب، خشک کردن یا پخت که در صنایع گوناگون کاربرد دارد. ترکیب مناسب سوخت با هوا (یا اکسیژن) و ایجاد احتراق پایدار، ایمن و کنترل شده جهت رساندن انرژی حرارتی به فرآیند یا تجهیز صنعتی وظیفه اصلی مشعل است.

گروه صنعتی ماداکتو مفتخر است انواع مشعلهای صنعتی را به صورت سفارشی و بر مبنای نیاز مشتری تولید و ارائه کند.



کاربرد مشعل	صنعت
مشعلهای دیگ بخار برای تولید بخار و برق	نیروگاهها
پخت، خشک کردن، استریل سازی	صنایع غذایی
کوره های ذوب، پیش گرمایش شمش ها	فولاد و ریخته گری
هیترهای فرآیندی، واحدهای تقطیر	نفت و پتروشیمی
کوره های آجرپزی و سرامیک	صنایع ساختمانی
گرم کردن دیگ های پخت	آسفالت و قیر

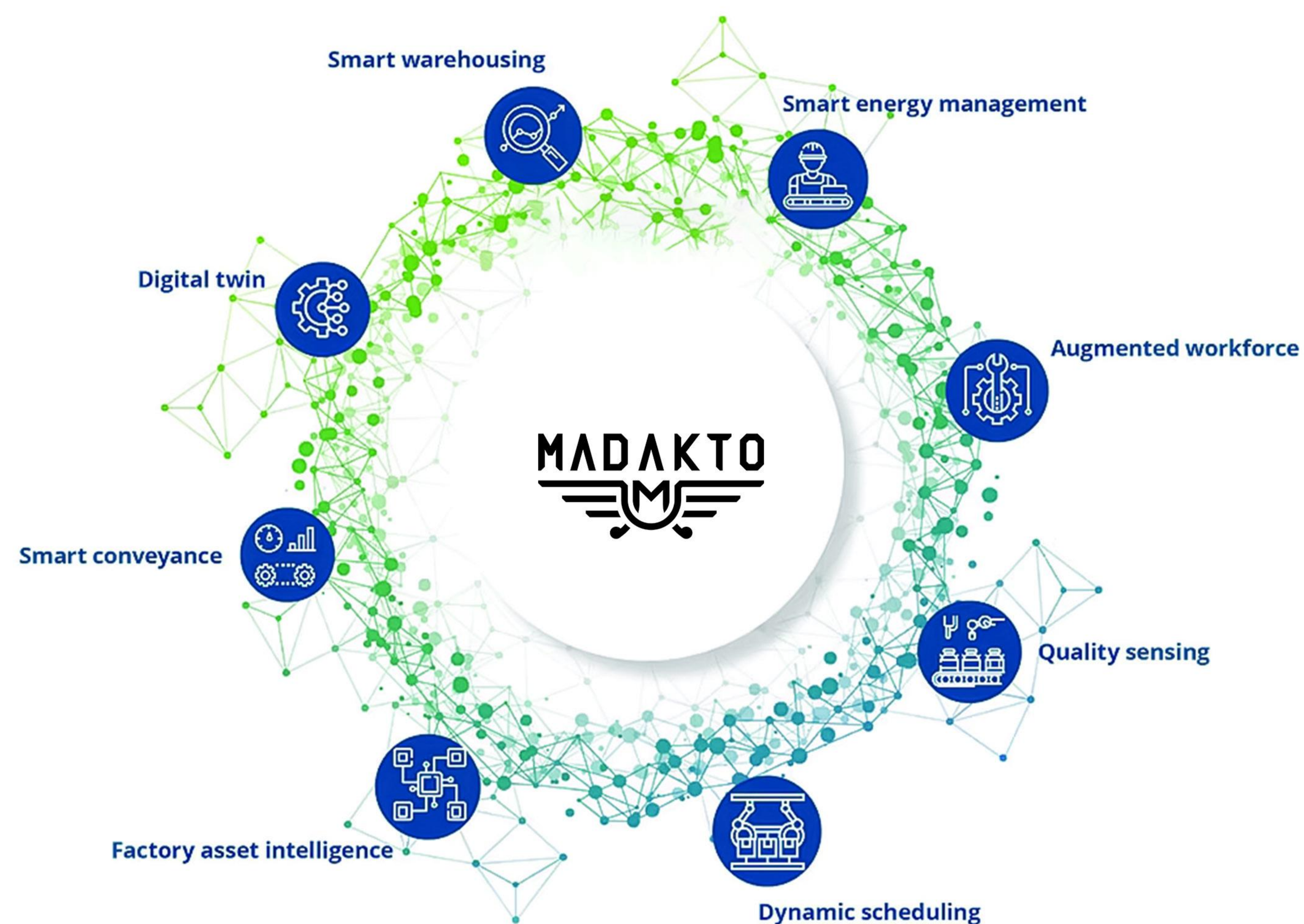
انواع مشعل صنعتی بر اساس کاربرد صنعتی:

- مشعل کوره صنعتی Furnace Burner
- مشعل دیگ بخار (بویلر) Boiler Burner
- مشعل کوره ذوب Melting Furnace Burner
- مشعل کوره القایی یا چرخشی Rotary Kiln Burner
- مشعل کوره آجر / سرامیک Kiln Burner (Ceramic Industry)
- مشعل پخت آسفالت / قیر Asphalt Burner

سایر خدمات و محصولات صنعتی :



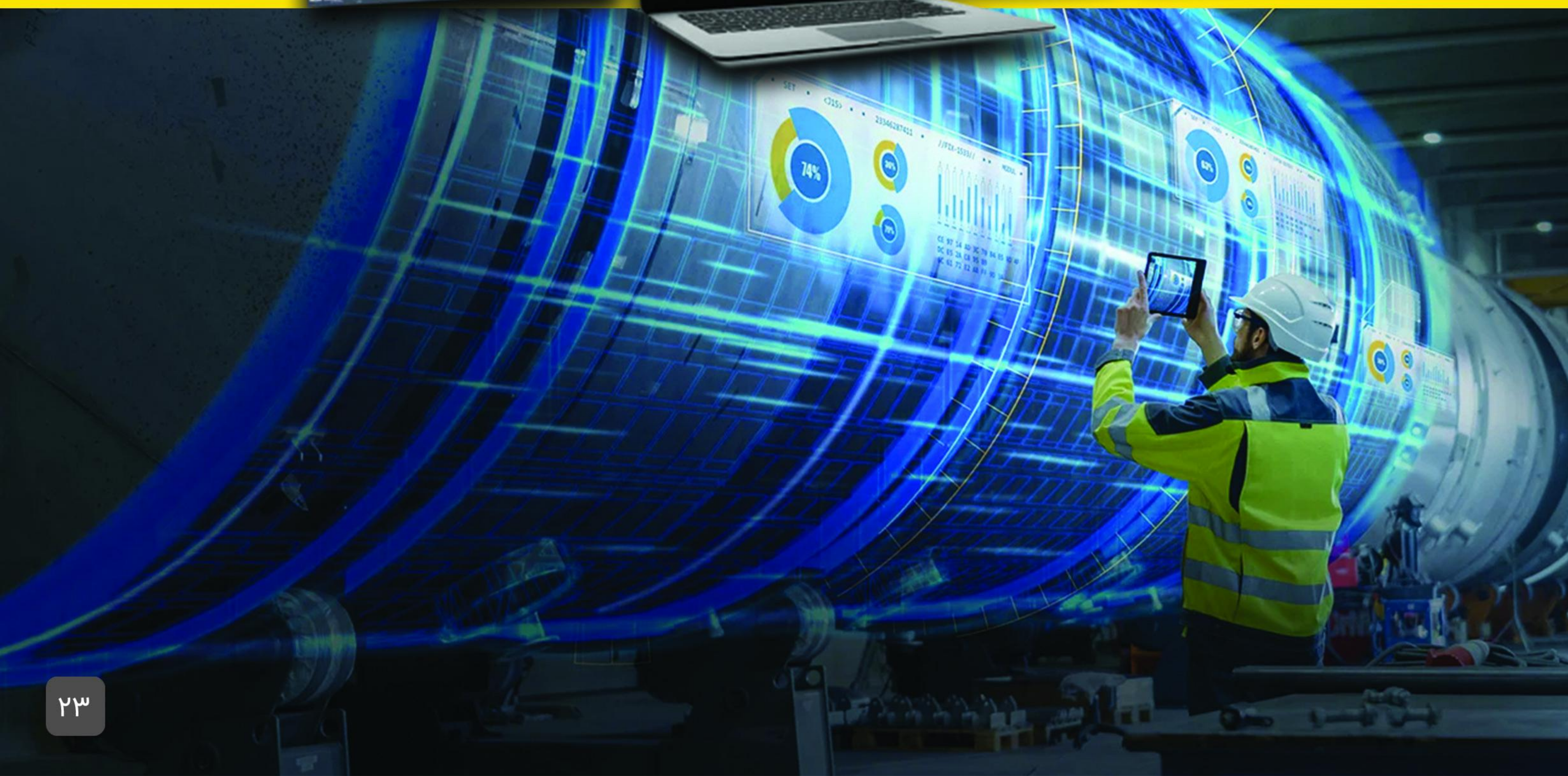
- ۱ طراحی و ساخت انواع مدل‌های سنگ شکن (استاندارد / فکی / مخروطی / سرکوتاه / راک اند راک / و...)
- ۲ طراحی و ساخت انواع اسپری درابر
- ۳ طراحی و ساخت انواع بالمیل
- ۴ طراحی و ساخت انواع سرویس تانک / میکسر
- ۵ طراحی و ساخت انواع سیلوی استیل ذخیره
- ۶ طراحی و ساخت انواع فن
- ۷ طراحی و ساخت انواع مشعل
- ۸ طراحی و ساخت انواع آسیاب صنعتی غلتکی و... برای آسیاب و خرد کردن مواد معدنی
- ۹ طراحی و ساخت انواع کانویر (نوار نقاله) در مدل‌ها و سایزها و عرض‌ها و فریم‌ها و مکانیزم‌های گوناگون
- ۱۰ طراحی و ساخت انواع مدل‌ها و کلاسه‌های فیدر (گریزلی / ساده / تک محور / چند محور / و...)
- ۱۱ طراحی و ساخت انواع ریموند
- ۱۲ طراحی و ساخت انواع سیستم‌های غبارگیر و بک فیلتر
- ۱۳ طراحی و ساخت و تامین انواع الکتروموتور و تابلو برق و سایر متعلقات
- ۱۴ طراحی و ساخت انواع سرنده صنعتی
- ۱۵ طراحی و ساخت انواع مگنت‌های صنعتی جهت استفاده در معادن و صنایع خاص
- ۱۶ طراحی و ساخت انواع شوت و استراکچرهای فلزی
- ۱۷ طراحی و ساخت انواع بریکت ساز
- ۱۸ طراحی و ساخت انواع نودل ساز صنعتی
- ۱۹ طراحی و ساخت انواع فیلتر پرس
- ۲۰ طراحی و ساخت انواع کمپرسور
- ۲۱ طراحی و ساخت و احداث خط کامل تولید کاشی و سرامیک
- ۲۲ طراحی و ساخت و بازسازی و نوسازی انواع ماشین‌آلات نورد
- ۲۳ طراحی و ساخت تجهیزات خردکننده سنگ گچ برای صنایع مرتبط
- ۲۴ طراحی و ساخت تجهیزات و ماشین‌آلات سنگ‌شکنی مربوط به فرآیند تولید سیمان
- ۲۵ طراحی و ساخت انواع سنگ‌شکن کوبیت مناسب برای خرد نمودن ثانویه و تولید مصالح ریزدانه
- ۲۶ طراحی و ساخت انواع ویکل برقی / پالت تراک برقی

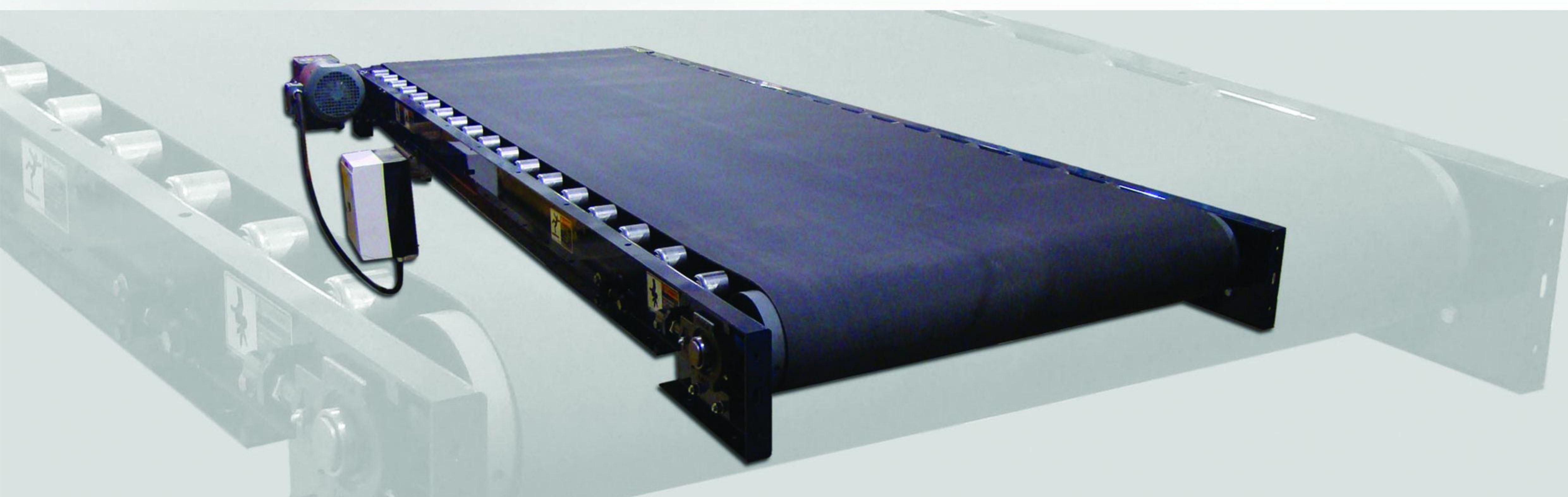


هوشمند سازی INTELLIGENTIZATION

این تکنولوژی با مانیتورینگ و کنترلینگ پیشرفته فرآیندها باعث بهبود قابل توجه در هر بخش از کارخانه و واحد تولید می‌شود. به ویژه، اتصال واحدهای مختلف از طریق SCADA، BIG DATA، CRM و IOT به ایجاد یک سیستم هوشمند یکپارچه کمک کرده که علاوه بر بهینه‌سازی فرآیندهای تولید، ارتباطات بهتر و سریع‌تری را بین واحدهای انبار، فروش، مالی و تولید فراهم می‌آورد.

۱. مانیتورینگ دقیق کلیه دستگاه‌های خط تولید
۲. نمای کلی از خط تولید
۳. گزارش‌گیری آنلاین
۴. سطح بندی مختلف برای دسترسی متفاوت و طبقه بندی اطلاعات
۵. داری آپ موبایلی (PWA)
۶. آلازم-های آنلاین
۷. آنالیز دیتا در هر بخش
۸. ورود دیتا به صورت دستی در صورت نیاز
۹. شمای هر دستگاه (سرعت کار، جریان مصرفی، دمای موتور و...)
۱۰. شمای کلی انبارها (ظرفیت، حجم پر و خالی و فعال بودن)





کانوایر (نوار نقاله صنعتی)

CONVEYOR

سیستمی مکانیکی برای انتقال مواد، کالاها یا قطعات از نقطه‌ای به نقطه دیگر در خطوط تولید، انبارها، معادن و صنایع مختلف

انواع کانوایر تولیدی در گروه صنعتی ماداکتو:

۱. کانوایر تسمه‌ای BELT CONVEYOR
۲. کانوایر زنجیری CHAIN CONVEYOR
۳. کانوایر غلتکی (رولیکی) ROLLER CONVEYOR (غلتکی ثقیل - غلتکی موتوردار)
۴. کانوایر مارپیچ SCREW CONVEYOR
۵. کانوایر هوایی (معلق) OVERHEAD CONVEYOR
۶. کانوایر صفحه‌ای SLAT CONVEYOR
۷. کانوایر شاکری (ویبره‌ای) VIBRATING CONVEYOR
۸. کانوایر پیاله‌ای BUCKET CONVEYOR / BUCKET ELEVATOR
۹. کانوایر مغناطیسی MAGNETIC CONVEYOR
۱۰. کانوایر تسمه مدولار (پلاستیکی مشبک) MODULAR BELT CONVEYOR
۱۱. کانوایر شیب‌دار INCLINED CONVEYOR
۱۲. کانوایر قابل حمل یا تلسکوپی TELESCOPIC CONVEYOR





نکات مهم در انتخاب بگ فیلتر

- کارخانه سیمان
- دمای گاز
- نوع ذرات (چسبنده، خورنده، داغ و...)
- میزان غبار تولیدی
- فضای موجود برای نصب
- نیاز به بهره‌برداری مداوم یا دوره‌ای
- الزامات زیست‌محیطی (استانداردهای خروجی)

مزایای استفاده از بگ فیلتر ماداکتو

- راندمان بالا (تا ۹۹.۹٪ حذف ذرات)
- توانایی تصفیه گازهای پرگرد و غبار
- عمر مفید بالا (با نگهداری مناسب)
- قابلیت استفاده در دمای بالا (با پارچه‌های مقاوم) تا ۲۴۰ درجه سانتی‌گراد
- مطابقت با الزامات زیست‌محیطی
- استفاده از کیسه‌های مقاوم در برابر اسید، حرارت و سایش
- سیستم پاک‌سازی خودکار (پالس جت)
- قابلیت نصب در فضای باز یا سرپوشیده
- کم‌هزینه در نگهداری و تعمیرات
- طراحی ماژولار برای ظرفیت‌های مختلف و امکان سفارشی‌سازی محصول:
- انتخاب نوع کیسه بر اساس محیط و ماده آلاینده
- طراحی ابعاد سفارشی متناسب با فضای نصب
- امکان افزودن سنسور افت فشار، اتوماسیون PLC، فن مکنده
- ساخت با متریال مقاوم به خوردگی (در محیط‌های اسیدی یا مرطوب)



بگ فیلتر (فیلتر کیسه‌ای)

BAG FILTER

یک تجهیز مهم و پرکاربرد در صنایع مختلف (به‌ویژه در کارخانه‌هایی که با گردوغبار، ذرات معلق و گازهای خروجی سروکار دارند) که برای جمع‌آوری گردوغبار و ذرات معلق موجود در هوا یا گاز خروجی صنعتی به کار می‌رود. این سیستم با استفاده از کیسه‌های پارچه‌ای خاص، ذرات را جذب کرده و هوای پاک را از دستگاه خارج می‌کند.



کاربرد اصلی بگ فیلتر در این صنایع است:

- کارخانه سیمان
- کارخانه کاشی و سرامیک
- صنایع فولاد و ذوب‌آهن
- صنایع شیمیایی و پتروشیمی
- کارخانه‌های آرد، خوراک دام و مواد غذایی
- کارخانجات رنگ‌سازی و تولید رزین
- صنایع چوب و MDF
- کارخانه‌های تولید گچ و آهک

ویژگی	مقدار / توضیح
مدل‌ها	BF-500 تا BF-20
ظرفیت فیلتراسیون	۱۰۰۰ تا ۱۰۰,۰۰۰ m³/h
تعداد کیسه‌ها	۲۰ تا ۵۰۰ عدد
نوع کیسه	Nomex / PTFE / Polyester
دمای کاری	تا ۲۴۰°C
روش تمیزکاری	Pulse Jet هوای فشرده
فشار کاری	منفی ۵۰ تا ۱۰۰ میلی‌بار
راندمان فیلتر	بیش از ۹۹.۹٪
جنس بدنه	فولاد کربنی یا استنلس استیل
کاربرد	حذف ذرات معلق و گرد و غبار صنعتی
نصب	ایستاده - فضای باز یا بسته
برق مصرفی	وابسته به ظرفیت و نوع فن

اجزای اصلی

۱. بدنه اصلی (Housing)
۲. کیسه‌های فیلتر (Filter Bags)
۳. سیستم تمیزکننده کیسه‌ها - که شامل انواع ذیر می‌شود:
 - پالس جت (Pulse Jet) - متداول‌ترین نوع، با هوای فشرده کیسه‌ها را تکان می‌دهد.
 - شیکر مکانیکی (Shaker) - لرزاندن کیسه‌ها.
 - معکوس‌جریان (Reverse Air) - جریان معکوس هوا برای تمیز کردن کیسه‌ها.
۴. فن مکنده (Exhaust Fan)
۵. لوله ورودی و خروجی هوا یا گاز
۶. سیستم جمع‌آوری غبار (Dust Hopper)



گروه صنعتی ماداکتو (دانش بنیان)

این گروه به عنوان یکی از اولین شرکت ایرانی ارائه‌دهنده راهکارهای تخصصی و جامع هوشمندسازی فرآیندهای تولید و اکسس کنترل، در سال ۱۳۸۵ تاسیس شد و از ابتدا هدف‌گذاری آن، تحقیق و توسعه برای کسب دانش جهت تولید محصولاتی با کیفیت در سطح استانداردهای جهانی بود و پیشرفت‌های حاصل نیز حاصل این نوع نگرش است. ماداکتو در سال ۱۳۹۴ موفق به دریافت گواهینامه دانش بنیان در تولید گردید.

دامنه فعالیت و توانمندی های ماداکتو شامل مشاوره، طراحی، تولید، تامین، پیاده‌سازی و ارائه خدمات پس از فروش است. محصولات گروه صنعتی ماداکتو به ۳ دسته کلی تقسیم می‌شوند که شامل محصولات صنعتی، محصولات اکسس کنترل و اتوماسیون های نرم افزاری از جمله هوشمندسازی و ERP هستند.

تمامی مراحل تحقیقاتی، طراحی، ساخت و تولید تجهیزات به صورت ه تا ۱۰۰ در کارخانه‌ای به مساحت ۱۰ هزار مترمربع، واقع در شهرک صنعتی اشتهارد و دفاتر واقع در تهران، کرج، مشهد و اهواز انجام می پذیرند که ماداکتو را تبدیل به یک مجموعه بزرگ تولیدکنند در این حوزه در گستره‌ی ایران و خاورمیانه نموده است.

رویکرد ماداکتو بهره‌گیری از دانش متخصصین و مهندسان مجرب و کارآزموده در واحدهای تولید کنترل کیفیت و تحقیق و توسعه مکانیک، الکترونیک و نرم افزار است. در این واحدها با استفاده از جدیدترین روش‌های روز دنیا و بهره‌گیری از مدرن‌ترین دستگاه‌ها و ماشین‌آلات سی ان سی، صنایع برش، خم، نورد، جوش، رنگ آمیزی صنعتی، خطوط تولید صنعتی و با برنامه‌ریزی و کنترل کیفیت مستمر، منتج به تولید کالای با کیفیت و تراز یک جهانی می‌گردد.

